

**ORÇAMENTO COMPARATIVO DE CONSTRUÇÃO CIVIL PELA TABELA**
**SINAPI maio 2022 - Sem Desoneração**

ESCRITÓRIO REGIONAL :  
 SUBPROJETO : CONSTRUÇÃO CIVIL  
 PROTOCOLO :  
 ARQ Nº :  
 LOCAL :  
 BDI (%) - BETUMES / MATERIAIS : 15,28%  
 BDI (%) - SERVIÇOS : 20,94%  
 DESCONTO (%) :

**PLANILHA DE SERVIÇOS - CONSTRUÇÃO CIVIL**

Município:	MANDIRITUBA-PR									
Projeto :	Meu Campinho - Implantação									
CÓDIGO	ORIGEM	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS	UD	PU TAB	PU + BDI	PROJETO ORIGINAL				
						QUANT	UNIT	( R\$ ) - SEDU	( R\$ ) - PM	( R\$ ) - PM TOTAIS
<b>1</b>		<b>SERVIÇOS PRELIMINARES E ADMINISTRAÇÃO DA OBRA</b>								<b>2.944,26</b>
1.2		ADMINISTRAÇÃO E CANTEIRO DE OBRAS								
1.2.3		PLACA DE IDENTIFICAÇÃO / LETREIRO								
POSICÃO 1	ORSE	PLACA DE OBRA TIPO BANNER, 4,00x2,00 M, EM QUADRO DE METALON 20x20 MM E LONA 360 GRS, COM IMPRESSÃO DIGITAL, FIXADA EM ESTRUTURA DE MADEIRA.	UN	2434,48	2944,26	1,00	2.944,26	2.944,26	2.944,26	
<b>11</b>		<b>PAVIMENTAÇÃO E CALCAMENTO, PAISAGISMO E EQUIPAMENTOS EXTERNOS</b>								<b>561,50</b>
		<b>SERVIÇOS EXTRAS - PAVIMENTAÇÃO E CALCAMENTO, PAISAGISMO E EQUIPAMENTOS EXTERNOS</b>								
605000A	DER	RAMPA PARA PNE COM PISO TÁTIL (NBR 9050)	UN	464,28	561,50	1,00	561,50	561,50	561,50	
<b>12</b>		<b>DIVERSOS (LIMPEZA, ENSAIOS TECNOLÓGICOS, EQUIPAMENTOS)</b>								<b>421,20</b>
		<b>SERVIÇOS EXTRAS - DIVERSOS (LIMPEZA, ENSAIOS TECNOLÓGICOS, EQUIPAMENTOS)</b>								
99802	SINAPI	LIMPEZA FINAL DE OBRA	M2	0,54	0,65	648,00	0,65	421,20	421,20	
<b>x</b>		<b>TOTAL GERAL</b>						<b>3.926,96</b>	<b>3.926,96</b>	<b>3.926,96</b>
		<b>REFERÊNCIA : SINAPI maio 2022</b>				<b>ÁREA INICIAL</b>			m2	